

"2023. Año del Septuagésimo Aniversario del Reconocimiento del Derecho al Voto de las Mujeres en México"

Toluca de Lerdo, México a 14 de agosto del 2023.

**AUDITORA SUPERIOR DEL ÓRGANO SUPERIOR DE
FISCALIZACIÓN DEL ESTADO DE MÉXICO**

P R E S E N T E:

Sirva este medio para manifestar a usted que la Junta de Asistencia Privada del Estado de México NO CUENTA con derechos patrimoniales que tengan en los fideicomisos sin estructura orgánica, mandatos y contratos análogos; por lo que NO SE PUBLICA NI GENERA una cuenta de dicho activo; es por ello que pido de la manera más atenta sea considerada dicha manifestación como respuesta al punto A.2.9 Registra en una cuenta de activo los derechos patrimoniales que tengan en los fideicomisos sin estructura orgánica, mandatos y contratos análogos (SEVAC) correspondientes al segundo trimestre del ejercicio 2023 en la cual pide publicar la cuenta contable que se tenga durante el periodo.

Sin otro particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

A T E N T A M E N T E



L. EN C. SANDRA AMADO DE LA CRUZ

**JEFA DE LA UNIDAD DE APOYO ADMINISTRATIVO DE LA
JUNTA DE ASISTENCIA PRIVADA DEL ESTADO DE MÉXICO**

Archivo/minutario
SAC/pid