

"2023. Año del Septuagésimo Aniversario del Reconocimiento del Derecho al Voto de las Mujeres en México"

Toluca de Lerdo, México a 14 de agosto del 2023.

**AUDITORA SUPERIOR DEL ÓRGANO SUPERIOR DE  
FISCALIZACIÓN DEL ESTADO DE MÉXICO**

**P R E S E N T E:**

Sirva este medio para manifestar a usted que la Junta de Asistencia Privada del Estado de México NO PUBLICA NI GENERA inversiones de dominio público; por lo que pido de la manera más atenta sea considerada dicha manifestación como respuesta al punto A.2.7 Registra contablemente las inversiones en bienes de dominio público (SEVAC) correspondientes al segundo trimestre del ejercicio 2023, en la cual pide publicar los registros contables que se tengan durante el periodo.

Sin otro particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

**A T E N T A M E N T E**



**L. EN C. SANDRA AMADO DE LA CRUZ  
JEFA DE LA UNIDAD DE APOYO ADMINISTRATIVO DE LA  
JUNTA DE ASISTENCIA PRIVADA DEL ESTADO DE MÉXICO**

Archivo/minutario  
SAC/pid

**SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL  
JUNTA DE ASISTENCIA PRIVADA DEL ESTADO DE MÉXICO**

Guillermo Prieto N°. 609, Col. Barrio de San Sebastián, C.P. 50090, Toluca, México, Tels (722) 277 72 90 y 91